

Français

French

MODE D'EMPLOI :

Le matériau *Correct VPS* et le matériau *Correct Quick* sont des matériaux de prise d'empreinte en polysiloxane de vinyle à multi-viscosité.*Correct VPS* et *Correct Quick* conviennent à toute une variété de techniques de prise d'empreinte pour couronne, bridge et sans dent. Les deux lignes de matériaux de prise d'empreinte peuvent être utilisées pour une duplication précise des moules en laboratoire.Les matériaux de prise d'empreinte *Correct VPS* et *Correct Quick* n'ont pas odeur, pas de goût et peuvent être stérilisés pour une meilleure tolérance par les patients.Leur facilité d'utilisation, leur excellente stabilité dimensionnelle et leur résistance à la cassure, vous permet d'obtenir une empreinte très détaillée et précise.Le matériau de prise d'empreinte *Correct VPS* peut s'utiliser pour des empreintes allant d'un élément unique à l'empreinte de toute la bouche, alors que *Correct Quick* est seulement recommandé pour les empreintes de trois éléments ou moins.

MODE D'EMPLOI DU MÉLANGE – TUBE (*Correct VPS* uniquement)
Distribuer une quantité égale de BASE et de CATALYSEUR sur le tampon mélangeur. À l'aide d'une spatule rigide, incorporer le catalyseur dans la base jusqu'à ce que le mélange soit homogène (45 secondes maximum). Une variation de température par rapport à celles indiquées, affectera le travail et le temps de prise. Des températures plus élevées réduiront le temps de prise et des températures plus basses le prolongeront. Une variation des quantités relatives de base et de catalyseur n'augmentera ni ne diminuera de façon importante les temps de prise. Pour une performance optimale, le rapport doit être de 1 pour 1.

MODE D'EMPLOI DE MÉLANGE - MASTIC
À l'aide des écopes fournies, distribuer des quantités égales de base et de catalyseur.Mélanger à l'aide d'une spatule rigide (ou pétrir à la main) jusqu'à obtention d'une couleur uniforme et homogène, généralement en 30 secondes. Pour une performance optimale, le rapport doit être de 1 pour 1 ; de légères variations des quantités relatives de base et de catalyseur n'augmenteront ni ne diminueront de façon importante les temps de prise. REMARQUE: Ne pas mélanger les lots de base et de catalyseur, il en résulterait des temps de travail et/ou de prise imprévisibles.

EMPREINTE DE COURONNE ET BRIDGE
1. Choisir et/ou préparer un porte-empreinte rigide d'une taille suffisante pour fournir au moins 2 à 3 mm d'espace pour le matériau de prise d'empreinte.
2. Brosser une fine couche d'adhésif sur le porte-empreinte et laisser sécher pendant 5 minutes. L'adhésif doit aussi être utilisé avec les portes-empreintes perforés.
3. Sécher le champ et placer les rouleaux de coton.
4. Mélanger ou extruder du Light Extra, Light, Medium ou Universal™ body, puis remplir la seringue.
5. Mélanger ou extruder le mastic, Medium body, *Universal* body, Heavy body, No-Flex™ ou Bite™ et remplir le porte-empreinte.
6. Retirer les rouleaux de coton. Injecter le mélange de la seringue autour des dents préparées. Positionner le porte-empreinte.
7. Maintenir le porte-empreinte en position jusqu'à la prise.
8. Pour briser le joint, tirer lentement le long de l'axe long des dents. Rincer l'empreinte sous l'eau froide et sécher.
9. L'empreinte peut être démoulée 3 heures après avoir été retirée de la bouche.

REMARQUES:
1. Laisser le matériau de prise d'empreinte atteindre une température de 22 °C (72 °F) avant utilisation.
2. Le matériau de prise d'empreinte ne doit pas être mélangé ni utilisé en association avec des silicones conventionnelles (polymérisées par condensation).
3. Certains gants (comme le latex) pourraient inhiber la prise du mastic. Il est suggéré à l'utilisateur, pour tester la compatibilité, de mélanger une petite quantité de mastic pour confirmer que la prise s'effectue correctement avant la procédure de prise d'empreinte. Conserver le pot fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.
4. Les agents hémostatiques et les fils rétracteurs contenant des sulfates de fer ou des chlorures d'aluminium, peuvent inhiber la prise du matériau d'empreinte. Avant de prendre une empreinte, bien rincer à l'eau et bien sécher.
5. L'empreinte peut être désinfectée en la trempant dans une solution de glutaraldéhyde ou autre solution désinfectante appropriée. Respecter le mode d'emploi du fabricant.
6. Les empreintes peuvent être argentées ou cuivrées dans un bain de métal.

CONSERVATION:
Le matériau de prise d'empreinte doit être conservé à température ambiante (65-75 °F/18-24 °C) et à un minimum d'humidité relative.

Temps de travail et de prise approximatif du matériau à empreinte *Correct VPS*:

Body	Travail	Prise
Putty	2.0 minutes	5.0 minutes*
Light Extra	1.6 minutes	5.0 minutes
Light	2.0 minutes	5.0 minutes
Medium	2.0 minutes	5.0 minutes
Heavy	2.0 minutes	5.0 minutes
Universal™	2.0 minutes	5.0 minutes
Bite™	1.6 minutes	4.0 minutes
No-Flex™	1.6 minutes	4.0 minutes

*à compter du début du mélange

Temps de travail et de prise approximatif du matériau d'empreinte *Correct Quick*:

Body	Travail	Prise
Putty	1.2 minutes	2.45 minutes
Light Extra	1.0 minute	2.15 minutes
Light	1.0 minute	2.15 minutes
Medium	1.0 minute	2.15 minutes
Heavy	1.0 minute	2.15 minutes
Universal™	1.0 minute	2.15 minutes
Bite™	1.0 minute	1.0 minute

Wallingford, CT 06492 USA
tel: 203.265.7397



CEpartner4U, 3951DB; 13. NL.
tel: +31 (0)6.516.536.26